

Omnix® 4030 BK 000
(PA*+PPA)-GF30

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
密度, 73°F	1410	kg/m³	ASTM D 792
流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.1 / *	%	Producer Method
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	Producer Method
机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10900 / 9600	MPa	ISO 527
屈服应力	185 / 145	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60 / 60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9.2 / 9.2	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	9000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	260 / -	MPa	ISO 178
热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
ASTM数据			
UL94 燃烧性	HB	-	UL 94
测试厚度	0.8	mm	-
其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.1 / *	%	Producer Method
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 12	h	-
注塑熔体温度	275 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250	°C	-
2区	285	°C	-

特征**加工方法**

注塑

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料, 黑色

应用

汽车, 电子电气

权利义务的法律声明**权利义务的法律声明**

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。